

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Sandabscheidung/-behandlung](#) ■ [Langsandfänge](#)

Langsandfänge

Aus Gründen der Betriebssicherheit ist für Abwasserbehandlungsanlagen die Trennung der im Abwasser mit gespülten Sande und anderer mineralischer Stoffe (ca. 60l / 1000 m³ Abwasser) von den faulfähigen, organischen Stoffen erforderlich.

Wegen der nicht unerheblichen organischen Anteile im klassierten Sand werden heutzutage die Langsandfänge zusätzlich mit einer Belüftung ausgeführt. Dadurch wird ein Absetzen der Organik im Sandfang teilweise vermieden und gleichzeitig können Schwimmstoffe (Fette) durch die Flotationswirkung der eingeblasenen Luft aufgetrieben werden.

Die Auslegung belüfteter Sandfänge erfolgt grundsätzlich nach Kalbskopf über die Verweilzeit des Abwassers im Sandfang. Eine sichere Trennung des Sandes von der Organik lässt sich jedoch auch mit Belüftung nicht erreichen und kann nur mit einer gut funktionierenden Sandwaschanlage gewährleistet werden.

- [HUBER Langsandfang ROTAMAT® Ro6](#)
- [HUBER Sandfang GritWolf®](#)

Downloads

 [Prospekt: HUBER Langsandfang ROTAMAT® Ro6](#) [pdf, 166 KB]
weitere Informationen

 [Prospekt: HUBER Sandfang GritWolf®](#) [pdf, 180 KB]
weitere Informationen

Erfahrungsberichte

- [Neuer HUBER Sandfang GritWolf® setzt Maßstäbe: Sandabscheidung unterhalb der 100 µm](#)

HUBER Technology srl
P.IVA e C.F. 01689490215
Cap. Soc. Euro 600.000,00 int. ver.
Iscr. al Registro delle Imprese
di Bolzano n. 01689490215

Sede amministrativa:
Zona Produttiva Vurza, 22
39055 Pineta di Laives (BZ)
Tel. 0471.590107
Fax 0471.594280

Sede commerciale:
Via A. Meucci, 35
27055 Rivanazzano (PV)
Tel. 0383.934023
Fax 0383.944453

Internet:
www.huber.de
www.hubertec.it
info@hubertec.it

