Ricerca, sviluppo, innovazione

INNOVAZIONE HUBER – IDEE PER L'ACQUA

Le nostre nuove tecnologie vengono sviluppate e testate nella nostra casa madre a Berching, in Germania. Per adattarle alle specifiche esigenze delle varie zone del mondo, effettuiamo inoltre ampi test in loco. La realizzazione di progetti di ricerca e di dimostrazione, spesso in stratta collaborazione con rinomati istituti di ricerca, garantisce un funzionamento affidabile e vicino alle esigenze pratiche, nonché il transfer delle conoscenze nei paesi destinatari. Il nostro scopo è sviluppare nuove tecnologie e soluzioni sostenibili.

In questo contesto poniamo sempre di più particolare attenzione a contenere i cicli di acqua, sostanze e energia in spazi ridotti: uno degli scopi principali di DeSa/R® (Decentralized Sanitation and Reuse) è il trattamento delle acque reflue comunali vicino al luogo della loro produzione, in modo che possano essere riutilizzate in tutta sicurezza per l'irrigazione in agricoltura, per la dispersione oppure per lo scarico dei water. La Hans Huber AG gestisce a livello mondiale diversi progetti di ricerca molto ambiziosi, in parte assieme ad alcuni Istituti di Ricerca internazionalmente riconosciuti, in parte per conto proprio, dimostrando in questo modo che è possibile contenere i cicli in spazi ridotti, con l'utilizzo di tecnologie semplici ed economiche. In questa ottica, le acque reflue non vengono più viste come rifiuti, ma apprezzate come materia secondaria riciclata, per ottenere preziosa acqua di esercizio, fertilizzante ed energia.

Le nostre attività di ricerca si estendono in questo contesto su una molteplicità di argomenti ed applicazioni:

- Tecnologie anaerobiche
- Trattamento meccanico-chimico
- Membrane
- Trattamento urine

- Riciclaggio acque grigie
- Trattamento acque piovane

Il nostro nuovo laboratorio certificato, situato presso la sede aziendale di Berching, offre strumentazioni di analisi secondo l'ultimo stato della tecnica. In questo modo siamo in grado di analizzare oltre 30 diversi parametri delle acque reflue (durezza, contenuto di cloruro) in modo affidabile e con metodi provati. Le strutture flocculate ed un gran numero di microorganismi contenuti nei fanghi attivi possono essere esaminati al microscopio. Il nostro laboratorio effettua inoltre le analisi necessarie per la manutenzione dei piccoli impianti di depurazione.

Per ulteriori informazioni riguardo ai nostri numerosi progetti di ricerca internazionali:
Prospetti HUBER INNOVATION - Research Projects Worldwide (inglese).

HUBER Technology srl
P.IVA e C.F. 01689490215
Cap. Soc. Euro 600.000,00 int. ver.
Iscr. al Registro delle Imprese
di Bolzano n. 01689490215

Sede amministrativa:
Zona Produttiva Vurza, 22
39055 Pineta di Laives (BZ)
Tel. 0471.590107
Fax 0471.594280

Sede commerciale:
Via A. Meucci, 35
27055 Rivanazzano (PV)
Tel. 0383.934023
Fax 0383.944453

Internet:
www.huber.de
www.hubertec.it
info@hubertec.it