HUBER-Lösungen für die Abwasser- und Abfallbehandlung in Industriebetrieben

- Komplette, maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand
- Jahrzehntelange Erfahrung mit Abwasser, Betriebswasser, Abfall und Schlamm
- Bewährte und leistungsfähige HUBER-Produkte und -Systeme

Im Laufe der Jahre haben wir zahlreiche Lösungen für verschiedenste Branchen und Anwendungen entwickelt und erfolgreich umgesetzt.

Wir bieten beste Lösungen für folgende Industriezweige:

- **Schlachthöfe, Metzgereien und Fleischverarbeitung**
- **Molkereien und Milchverarbeitung**
- **Brauereien und Getränkeindustrie**
- **Papierfabriken und Zellstoffindustrie**
- **Textil- und Lederindustrie**
- **Verwertung von Bio-Abfall**
- **Verwertung mineralischer Abfälle**
- **Verwertung von Kuststoffabfällen**
- **Andere Industriezweige**

>> Weitere Informationen finden Sie auch auf unserer gesonderten Übersichtsseite zur Abwasser- und Reststoffbehandlung für Industriebetriebe und gewerbliche Anwendungen

Video: HUBER-Lösungen für die Abwasser- und Abfallbehandlung in Industriebetrieben

05.05.2021 | HUBER bietet als leistungsstarker Partner auch im Sektor der industriellen Abwasserreinigung und Reststoffbehandlung komplette und maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand. Ein neues, informatives Video zeigt, wie HUBER Industriebetriebe der verschiedensten Branchen bei ihren spezifischen Abwasserproblemen unterstützen kann – im produzierenden Gewerbe ebenso wie in Verwertungsbranchen. Lassen auch Sie sich von unserem kurzen Trailer auf YouTube inspirieren und informieren!

HUBER Technology srl
P.IVA e C.F. 01689490215
Cap. Soc. Euro 600.000,00 int. ver.
Iscr. al Registro delle Imprese
di Bolzano n. 01689490215

Sede amministrativa:
Zona Produttiva Vurza, 22
39055 Pineta di Laives (BZ)
Tel. 0471.590107
Fax 0471.594280

Sede commerciale:
Via A. Meucci, 35
27055 Rivanazzano (PV)
Tel. 0383.934023
Fax 0383.944453

Internet:
www.huber.de
www.hubertec.it
info@hubertec.it