

[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Schlammbehandlung](#) ■ [Fäkalschlammbehandlung](#)

HUBER-Lösungen für die Behandlung von Fäkalschlamm

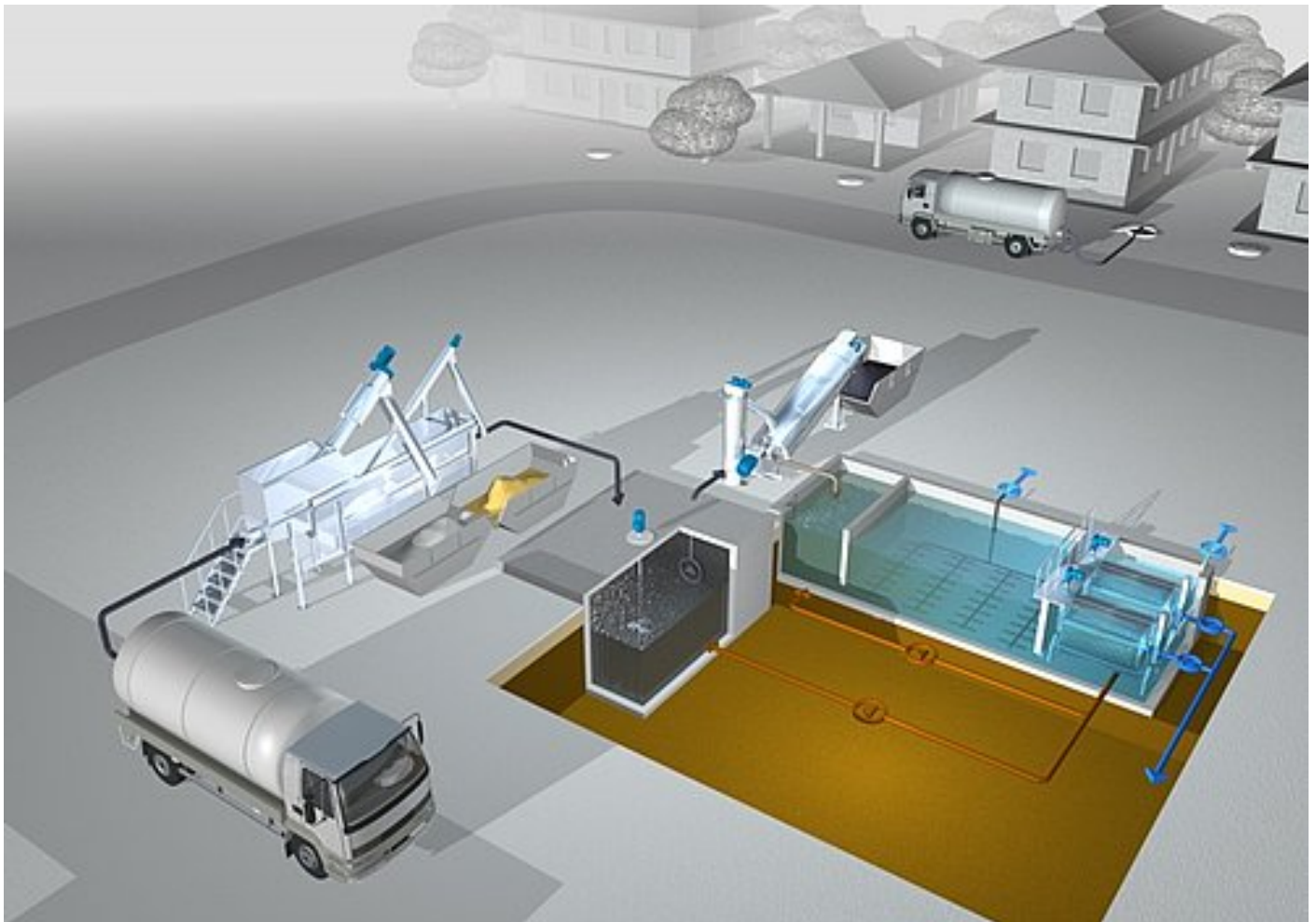
Wo Abwasser dezentral gereinigt wird, fällt Fäkalschlamm an, der gesammelt und in einer zentralen Anlage behandelt werden muss. Vorzugsweise wird Fäkalschlamm auf einer zentralen Kläranlage mit ausreichender Kapazität mitbehandelt. Ist eine solche Kläranlage in der Nähe nicht verfügbar, so kann auch eine eigene Anlage zur kompletten Behandlung von Fäkalschlamm errichtet werden.

In jedem Fall muss der Fäkalschlamm zunächst vorbehandelt werden, um störende Grob- und Feststoffe zu entfernen. Für die [Fäkalschlamm-siebung](#) haben wir verschiedene Produkte entwickelt, die seit Jahrzehnten weltweit erfolgreich im Einsatz sind.

Den vorbehandelten Fäkalschlamm entwässern wir in unseren [ROTAMAT® Schneckenpressen](#). Nach anschließender Kompostierung ist der Fäkalschlamm als Düng- und Bodenverbesserungsmittel verwertbar.

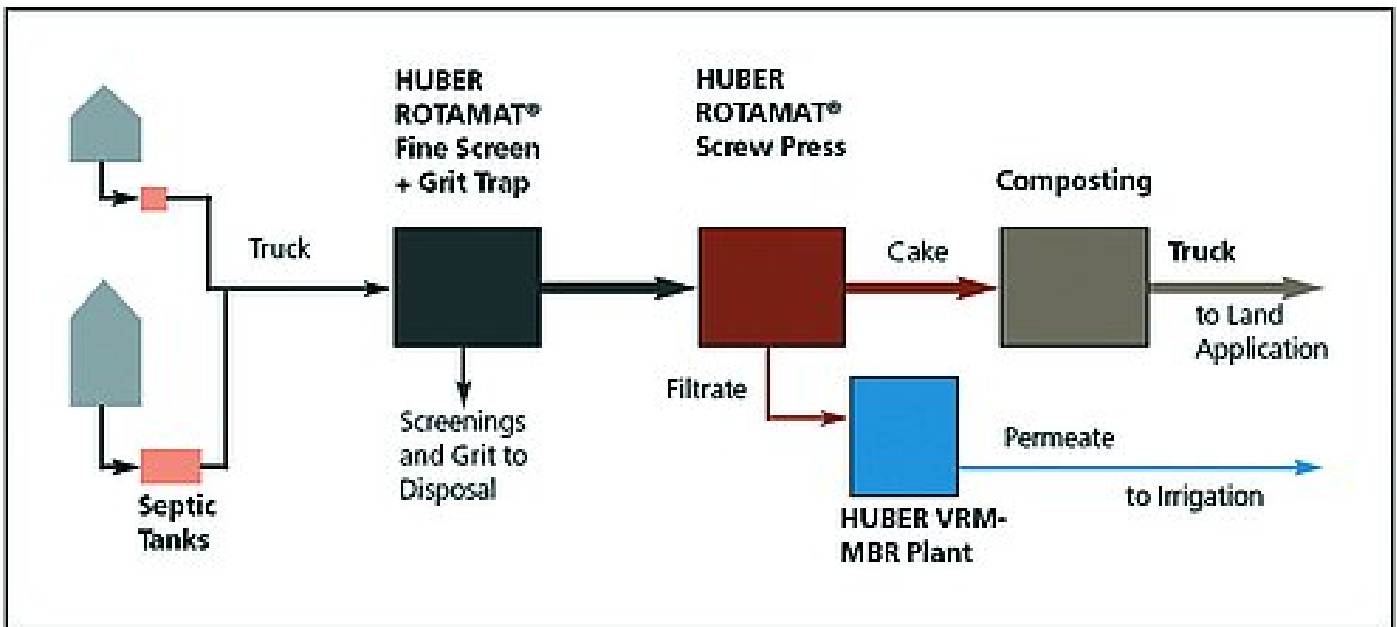
Das bei der Entwässerung anfallende Filtrat wird in einer HUBER Membran-Belebungsanlage voll-biologisch gereinigt und als Betriebswasser (Wasch- und Spritzwasser) im Kreislauf geführt, wobei der Überschuss zum Bewässern verwendbar ist.

Anlagenkonzept



Klicken Sie auf das Bild, um eine größere, interaktive Darstellung mit Detailinformationen und weiterführenden Links zu erhalten.

Verfahren



Systembeschreibung

Fäkalschlamm riecht nach faulen Eiern und ist korrosiv. Er enthält Sand und Steine sowie vielerlei Abfälle, die durch Klosetts gelangen.

Mit Tankfahrzeugen angelieferter Fäkalschlamm wird zunächst in einer HUBER [ROTAMAT® Kompaktanlage](#) vorbehandelt, in der ein Feinrechen und Sandfang integriert ist. Abgetrenntes Rechengut wird zugleich vom Feinrechen gewaschen, entwässert und verdichtet, und schließlich als fester Abfall entsorgt. Im Sandfang abgeschiedener Sand und Steine werden klassiert. Das Sandfanggut wird in einem [HUBER Sandwäscher](#) gewaschen und entwässert. Gut gewaschener Sand und Kies ist als Baumaterial verwertbar, z.B. beim Straßenbau.

Der vorbehandelte und von Störstoffen befreite Fäkalschlamm wird anschließend in unserer [ROTAMAT® Schneckenpresse](#) entwässert. Um ihn biologisch zu stabilisieren und Krankheitserreger zu inaktivieren, wird der Schlammkuchen anschließend kompostiert.

Alternativ kann der vorbehandelte, dünne Fäkalschlamm in einem HUBER [ROTAMAT® Schneckeneindicker](#) aufkonzentriert und in einem Faulbehälter anaerob stabilisiert werden, wobei wertvolles Faulgas entsteht, das in einem BHKW zur Erzeugung von Strom und Wärme genutzt wird. In diesem Fall erfolgt die Entwässerung nach der Faulung.

Erzeugter Kompost oder Faulschlamm wird als Dünge- und Bodenverbesserungsmittel in der Landwirtschaft oder als Bodenmaterial beim Landschaftsbau verwertet.

Das Filtrat aus der Schlammentwässerung reinigen wir in einer [HUBER Membran-Belebungsanlage](#), deren Abfluss weder Feststoffe noch Bakterien enthält und als Betriebswasser (Wasch- und Spritzwasser) im Kreislauf geführt wird. Überschüssiges Abwasser ist zur Bewässerung nutzbar; es enthält gelöste Nährsalze (N und P).

Alle HUBER-Maschinen sind vollständig geschlossen, um Geruchsemission zu vermeiden. Die gesamte HUBER Ausrüstung ist aus korrosionsfestem Edelstahl hergestellt.

Erfahrungsberichte

- [HUBER SeptageTreat® Solution in Sweden](#)
- [Well Received Septic Sludge in Finland](#)
- [Mineraldünger aus Klärschlamm](#)

Medien





Produkte

- HUBER Fäkalannahmestation ROTAMAT® Ro3.3
- HUBER Fäkalannahmestation RoFAS
- HUBER Schneckenpresse S-PRESS
- HUBER Schneckeneindicker S-DRUM
- HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T

HUBER Technology srl
P.IVA e C.F. 01689490215
Cap. Soc. Euro 600.000,00 int. ver.
Iscr. al Registro delle Imprese
di Bolzano n. 01689490215

Sede amministrativa:
Zona Produttiva Vurza, 22
39055 Pineta di Laives (BZ)
Tel. 0471.590107
Fax 0471.594280

Sede commerciale:
Via A. Meucci, 35
27055 Rivanazzano (PV)
Tel. 0383.934023
Fax 0383.944453

Internet:
www.huber.de
www.hubertec.it
info@hubertec.it

