

[Home](#) ■ [Prodotti](#) ■ [Separazione e trattamento sabbie](#) ■ [Dissabbiatore circolare](#)

Separatori sabbie circolari

Per motivi di affidabilità di funzionamento per gli impianti di trattamento acque reflue è necessario separare le sabbie e le altre sostanze minerali, trasportate dalle acque reflue (ca. 60l / 1000 m³ acqua di scarico) dalle sostanze organiche digeribili.

La separazione delle sabbie avviene per via della forza centrifuga, tramite separatori sabbie circolari e separatori sabbie Vortex.

- [HUBER Dissabbiatore circolare HRSF](#)
- [HUBER Vortex Separatore Sabbie circolare VORMAX](#)

Downloads

 [Depliant: HUBER Circular Grit Trap HRSF \(inglese\)](#) [pdf, 370 KB]
Maggiori informazioni

 [Depliant: HUBER Vortex Grit Chamber VORMAX \(inglese\)](#) [pdf, 342 KB]
Maggiori informazioni

Applicazioni

- [4 HUBER VORMAX Vortex Grit Chamber screens in Saudi Arabia](#)

HUBER Technology srl
P.IVA e C.F. 01689490215
Cap. Soc. Euro 600.000,00 int. ver.
Iscr. al Registro delle Imprese
di Bolzano n. 01689490215

Sede amministrativa:
Zona Produttiva Vurza, 22
39055 Pineta di Laives (BZ)
Tel. 0471.590107
Fax 0471.594280

Sede commerciale:
Via A. Meucci, 35
27055 Rivanazzano (PV)
Tel. 0383.934023
Fax 0383.944453

Internet:
www.huber.de
www.hubertec.it
info@hubertec.it

