Per motivi di affidabilità di funzionamento per gli impianti di trattamento acque reflue è necessario separare le sabbie e le altre sostanze minerali, trasportate dalle acque reflue (ca. 60l / 1000 m³ acqua di scarico), dalle sostanze organiche digeribili.

A causa della percentuale notevole del contenuto organico delle sabbie classificate, oggi nei separatori sabbie longitudinali in aggiunta è prevista un'aerazione. In questo modo si evita in parte la sedimentazione dell'organico nel separatore sabbie, e contemporaneamente, grazie all'effetto flottante dell'aria insufflata, possono essere portate in superficie le sostanze galleggianti (grassi). Il dimensionamento dei separatori sabbie aerati avviene sostanzialmente secondo Kalbskopf, in base al tempo di permanenza delle acque di scarico nel separatore sabbie. Una affidabile separazione delle sabbie dall'organico non si può ottenere nemmeno attraverso l'aerazione, ma soltanto con una efficace impianto di lavaggio sabbie.

- HUBER Dissabbiatore longitudinale ROTAMAT® Ro6
- HUBER Grit Trap GritWolf®

Depliant: ROTAMAT® Longitudinal Grit Trap Ro 6 (inglese) [pdf, 192 KB]
Maggiori informazioni

- Il nuovo dissabbiatore HUBER GritWolf® stabilisce nuovi standard: Separazione della sabbia sotto i 100 µm

HUBER Technology srl
P.IVA e C.F. 01689490215
Cap. Soc. Euro 600.000,00 int. ver.
Iscr. al Registro delle Imprese
di Bolzano n. 01689490215

Sede amministrativa:
Zona Produttiva Vurza, 22
39055 Pineta di Laives (BZ)
Tel. 0471.590107
Fax 0471.594280

Sede commerciale:
Via A. Meucci, 35
27055 Rivanazzano (PV)
Tel. 0383.934023
Fax 0383.944453

Internet:
www.huber.de
www.hubertec.it
info@hubertec.it